

广元中孚科技在 1.5 度情境下的降碳规划方案

为实现全球升温控制在 1.5 度以内的温室气体减排目标，铝行业在其中扮演重要角色。广元中孚科技作为铝加工企业有责任和能力与全球 1.5 度减排目标对齐，因此借助 ASI 开发的 1.5 度情景减排路径方法制定如下减排措施。

一、范围三降碳

广元中孚科技以 2023 年为基准年，核算边界包括熔铸、铣面、锯切的全工序链条，利用 1.5 度情景减排路径工具测算综合采购斜率（图 1）。

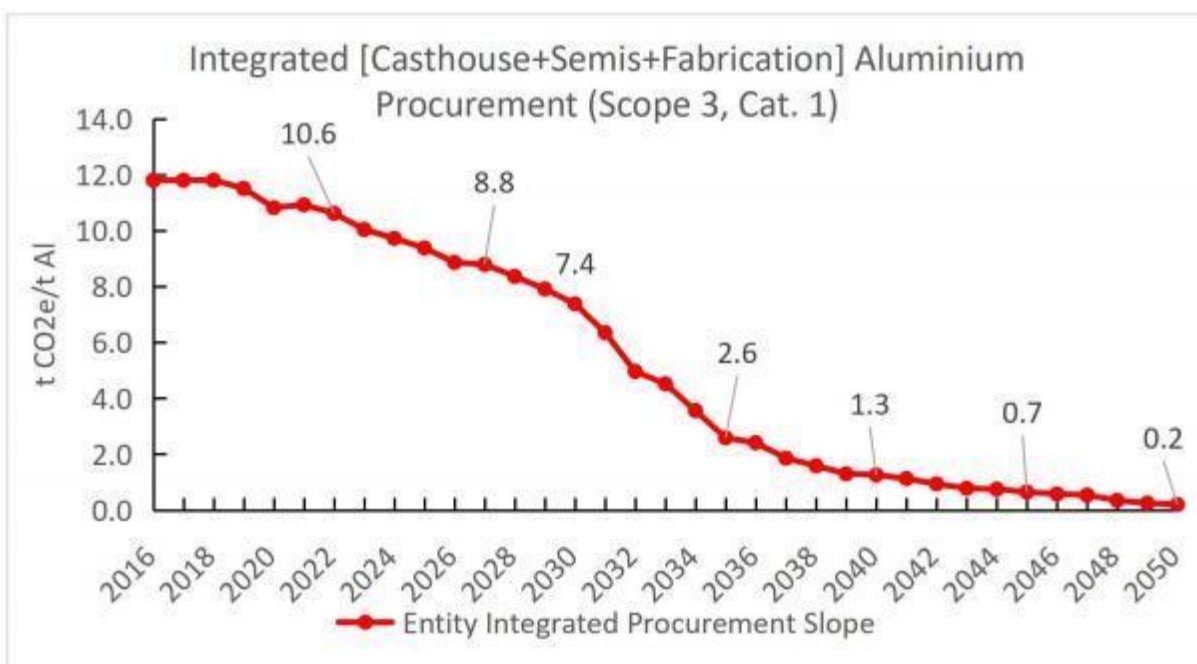


图 1 综合采购斜率

为了满足综合采购斜率，公司参考 IAI 原铝排放系数，在 2024、2025、2030、2035、2040、2050 这几个关键年份，制定了符合 1.5 度情景的原料采购结构，同时该方案也符合集团公司加入 SBTi 时制定的减排措施。

二、范围一和范围二降碳

广元中孚科技将范围一和范围二分成一个核算边界，熔铸，同样以 2023 年的生产能耗测算基准年的碳排放强度，并利用 1.5 度情景 减排路径工具测算熔铸过程（图 2）

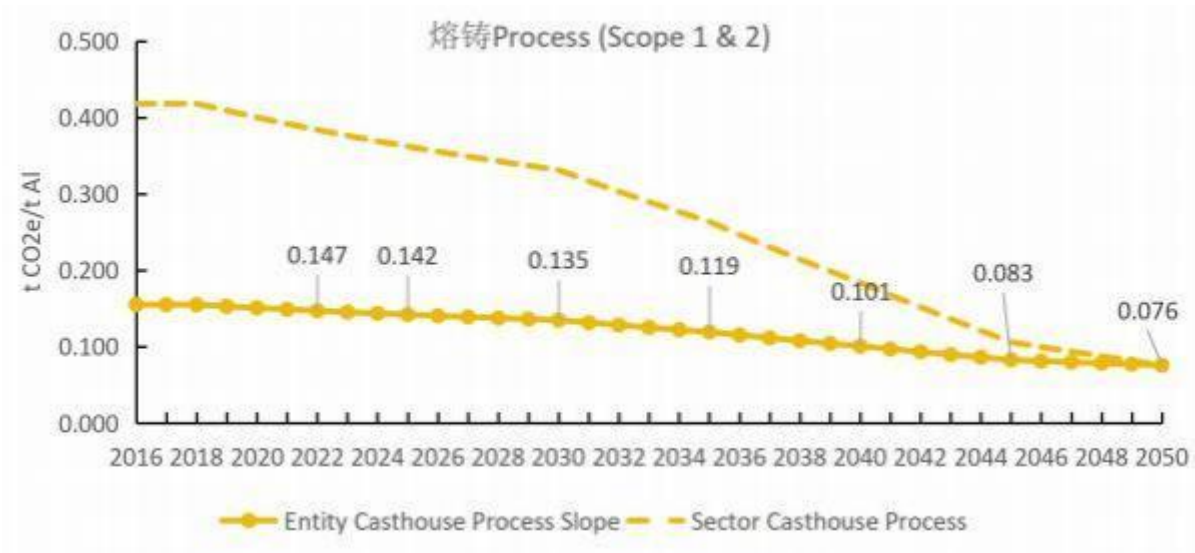


图 2 熔铸车间过程排放斜

根据过程排放斜率与熔铸车间计划产能，预测出符合 IAI 强度的总碳排结果（表 2）。根据 IAI 总碳排限制，广元中孚科技公司从增加可再生能源（光伏发电）、节能（节约天然气）、天然气掺氢、余热利用、新能源运输等方面，结合电网因子同步降碳，制定了减排措施。

主要减排措施如下：

- 1.2027年再生料的添加比例达到78%；
- 2.光伏发电，2027年逐步达到装机容量4MW；
- 3.节约天然气：到2027年节约天然气比2024年降低4%；
- 4.新能源车辆运输：根据国家政策要求，新能源车辆替代比例将在2027年达到80%，2030年前实现100%。